



WÓJT GMINY LUBNICE

Lubnice, dnia 09.09.2022 r.

Znak: RI.6220.1.2022

DECYZJA

Na podstawie art. 71 ust. 2 pkt 1, art. 75 ust. 1 pkt 4, art. 84 i 85 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2022 r., poz. 1029 ze zm.), § 3 ust.1 pkt. 82 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019r r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019, poz. 1839 ze zm.) oraz z art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks Postępowania Administracyjnego (Dz. U. z 2021 r., poz. 735 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku PIONIER-MEBLE LUBNICE Sp. z o.o. w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach po przeprowadzeniu postępowania

stwierdzam

brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko dla przedsięwzięcia polegającego na montażu instalacji do termicznego przekształcania odpadów drewnopodobnych w kotłowni grzewczej w zakładzie produkcji mebli Pionier-Meble Lubnice Sp. z o.o. zlokalizowanym w Lubnicach przy ul. gen. Sikorskiego 125, na działkach nr ewid. 317, 318/3 i 318/4 obręb 0006 Lubnice, gmina Lubnice oraz określam konieczność przestrzegania określonych warunków i wymagań w fazie realizacji i eksploatacji oraz użytkowania przedsięwzięcia:

Zgodnie z postanowieniem Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Łodzi z dnia 5 sierpnia 2022r. znak: WOŚ.4220.569.2022.KDz.2 :

1. W projektowanej instalacji przetwarzać odpady o kodzie 03 01 05, dowożonych z zewnętrznego zakładu, w ilości do 1 000 Mg/rok.
2. Odpady magazynować wyłącznie w szczelnym silosie o pojemności 300 m³ zlokalizowanym przy projektowanym budynku.
3. Proces termicznego przekształcania odpadów prowadzić w sposób zapewniający utrzymanie temperatury gazów powstających w wyniku spalania, przez co najmniej 2 sekundy na poziomie nie niższym niż 850°C od ostatniego podania powietrza do spalania.
4. Energię cieplną powstającą w wyniku procesu termicznego przekształcania odpadów wykorzystywać na cele grzewcze zakładu.
5. Spaliny z projektowanego kotła odprowadzać do powietrza projektowanym emitorem E-1.
6. Powietrze z silosu na odpady przewidziane do termicznego przekształcania odprowadzać projektowanym emitorem E-2, po uprzednim podczyszczeniu.
7. Prowadzić na bieżąco pomiary stężenia tlenu w spalinach poprzez sondy tlenowe oraz prowadzić bieżący pomiar podciśnienia w komorze spalania.

8. W kotle prowadzić ciągły pomiar temperatury gazów spalinowych, mierzonej w pobliżu ściany wewnętrznej, w sposób eliminujący wpływ promieniowania cieplnego płomienia.
 9. Pomiary emisji należy wykonywać zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa w tym zakresie przez akredytowane laboratorium.
 10. Powstające po procesie odpady o kodzie 19 01 14 magazynować w szczelnym kontenerze w projektowanym budynku.
 11. Produkty spalania dodatkowo oczyszczać tak, aby gwarantowany poziom emisji nie przekraczał następujących poziomów:
 - NO_x – poniżej 200 mg/m³
 - pył – poniżej 10 mg/m³
- W dokumentacji wymaganej do wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 ustawy o oś, a w szczególności w projekcie budowlanym należy:
1. W projektowanym budynku kotłowni zaprojektować kocioł do termicznego przekształcania odpadów o mocy znamionowej do 1 000 kW wyposażony w automatyczne urządzenie rozgrzewające palenisko z wózkiem obrotowym, tj. palnik olejowy o mocy do 800 kW.
 2. Zaprojektować emitor otwarty z kotła E-1 o wysokości min. 10 m n.p.t, oraz średnicy ok. 0,35 m.
 3. Dla kotła zaprojektować zbiornik na olej opałowy do 1 000 l.
 4. Dla kotła zaprojektować jeden włączający się automatycznie palnik pomocniczy do stałego utrzymywania temperatury procesu oraz wspomagania rozruchu i zatrzymania.
 5. Dla kotła zaprojektować dwustopniowy układ odpylający składający się z multicyklonu oraz elektrofiltra o łącznej nominalnej sprawności odpylania nie mniejszej niż 95%.
 6. W kotle zaprojektować system recyrkulacji spalin, który w znacznym stopniu obniży wartość emisji NO_x.
 7. Dla kotła zaprojektować sondy tlenowe na bieżąco mierzące stężenie tlenu w spalinach oraz urządzenia do bieżącego pomiaru podciśnienia w kanale spalinowym.
 8. Dla kotła zaprojektować instalację do prowadzenia ciągłego pomiaru temperatury gazów spalinowych, mierzonej w pobliżu ściany wewnętrznej, w sposób eliminujący wpływ promieniowania cieplnego płomienia.
 9. Dla kotła zaprojektować system odpylania gazów spalinowych oraz urządzenia techniczne do odzysku energii, powstającej w procesie termicznego przekształcania odpadów.
 10. Dla kotła zaprojektować automatyczny system podawania odpadów, pozwalający na zatrzymanie ich podawania podczas rozruchu do czasu osiągnięcia wymaganej temperatury lub zatrzymania procesu spalania odpadów, w razie nie osiągnięcia wymaganej temperatury.
 11. Zaprojektować stanowisko pomiarowe na potrzeby pomiaru wstępnego i pomiarów kontrolnych.
 12. Zaprojektować silos na odpady przewidziane do termicznego przekształcania o pojemności do 300 m³.
 13. Zaprojektować emitor odpowietrzający silos na odpady E-2 o wysokości min. 12 m n.p.t. i średnicy ok. 0,25 m.
 14. Silos na odpady wyposażyć w filtr zapewniający stężenie pyłu na wylocie z odpowietrzenia nie większe niż 10 mg/m³.

Zgodnie z opinią Dyrektora Zarządu Zlewni Wód Polskich w Kaliszu Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie z dnia 28 lipca 2022r. znak: PO.ZZŚ.2.435.216.2022.AN należy:

1. Do realizacji przedmiotowej inwestycji stosować urządzenia i sprzęt budowlany sprawny technicznie, spełniający wymogi dopuszczające go do użytku; rodzaj i stan techniczny wykorzystywanego sprzętu musi zapewnić ochronę środowiska gruntowo-wodnego przed zanieczyszczeniem.
2. Teren przedsięwzięcia wyposażać w sorbenty i biopreparaty neutralizujące wycieki paliw i płynów eksploatacyjnych.
3. Zanieczyszczony substancjami ropopochodnymi grunt należy wybrać i przekazać do neutralizacji uprawnionym podmiotom.
4. Na terenie zakładu przetwarzać odpady o kodzie 03 01 05.
5. Wskazane w pkt. 4 odpady magazynować na utwardzonym podłożu w szczelnych kontenerach, pojemnikach lub silosach dostosowanych do poszczególnych rodzajów odpadów.
6. Wodę do potrzeby zakładu pobierać z gminnej sieci wodociągowej
7. Ścieki socjalno-bytowe odprowadzać do gminnej kanalizacji sanitarnej.
8. Wody opadowe i roztopowe z powierzchni dachów i terenów utwardzonych odprowadzać wewnętrzną kanalizacją deszczową do gminnej sieci kanalizacji deszczowej.

Uzasadnienie

W dniu 01.07.2022 r. do Wójta Gminy w Lubnicach wpłynął wniosek PIONIER-MEBLE LUBNICE Sp. z o.o. z siedzibą ul. gen. Sikorskiego 125, 98-432 Lubnice o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na montażu instalacji do termicznego przekształcania odpadów drewnopodobnych w kotłowni grzewczej w zakładzie produkcji mebli Pionier-Meble Lubnice Sp. z o.o. zlokalizowanym w Lubnicach przy ul. gen. Sikorskiego 125, na działkach nr ewid. 317, 318/3 i 318/4 obręb 0006 Lubnice, gmina Lubnice. Do wniosku załączono m.in. kartę informacyjną przedsięwzięcia (zwaną dalej KIP), kopię wypisu i wyrysu z obowiązującego miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego dla terenu objętego inwestycją.

Zgodnie z art. 75 ust1 pkt 4 ustawy z dnia 3 października 2008r r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2022 r., poz. 1029 ze zm.) zwanej dalej *ustawą o oś*, organem właściwym do wydania decyzji w tej sprawie jest Wójt Gminy Lubnice.

Planowane przedsięwzięcie należy do rodzaju przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, o których mowa w § 3 ust. 1 pkt 82 rozporządzenia Rady Ministrów z 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.).

Po wstępnej analizie wniosku i dostarczonych dokumentów stwierdzono, że liczba stron postępowania przekracza 10 i w związku z tym na podstawie art. 74 ust.3 *ustawy o oś* zgodnie z art. 49 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks Postępowania Administracyjnego (Dz. U. z 2021 r., poz. 735 ze zm.). zawiadomiono strony w formie publicznego obwieszczenia pismem z dnia 13.07.2022r., znak:RI.6220.1.1.2022 o wszczęciu postępowania w wyżej wymienionej sprawie i możliwości czynnego udziału w każdym jego stadium postępowania.

Zgodnie z art. 64 ust. 1 *ustawy o oś*, organ prowadzący postępowanie w dniu 13.07.2022r. zwrócił się z prośbą o opinię, co do konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Łodzi, Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Wieruszowie oraz do Dyrektora Zarządu Zlewni Wód Polskich w Kaliszu Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie.

W odpowiedzi Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Wieruszowie wydał opinię sanitarną znak: PPIS.ZNS.90291/1.17.1.2022 z dnia 25 lipca 2022 roku, w której nie stwierdził potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko ww. przedsięwzięcia.

W odpowiedzi Dyrektor Zarządu Zlewni Wód Polskich w Kaliszu wydał opinię znak: PO.ZZŚ.2.435.216.2022.AN z dnia 28 lipca 2022 roku, w której nie stwierdził potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko ww. przedsięwzięcia i wskazał konieczność zapisania w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach określonych warunków i wymagań.

W dniu 25 lipca 2022 roku, pismem znak: WOOS.4220.569.2022.KDz Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Łodzi wezwał Wójta Gminy Łubnice do potwierdzenia informacji na temat sposobu zagospodarowania terenu w otoczeniu przedsięwzięcia poprzez przesłanie oryginału wypisu i wyciągu z miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego.

Wójt Gminy Łubnice w odpowiedzi na pismo Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Łodzi pismem z dnia 27 lipca 2022 roku, znak: RI.6220.1.6.2022. przekazał Regionalnemu Dyrektorowi Ochrony Środowiska w Łodzi oryginał wypisu i wyciągu z miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego Gminy Łubnice. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Łodzi, postanowieniem znak: WOOS.4220.569.2022.KDz.2 z dnia 5 sierpnia 2022r. wyraził opinię, że dla przedsięwzięcia polegającego na montażu instalacji do termicznego przekształcania odpadów drewnopodobnych w kotłowni grzewczej w zakładzie produkcji mebli Pionier-Meble Łubnice Sp. z o.o. zlokalizowanym w Łubnicach przy ul. gen. Sikorskiego 125, na działkach nr ewid. 317, 318/3 i 318/4 obręb 0006 Łubnice, gmina Łubnice nie ma potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko, wskazując na konieczność uwzględnienia w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach określonych warunków i wymagań.

Obwieszczeniem znak: RI.6220.1.7.2022 z dnia 9 sierpnia 2022 roku, Wójt Gminy Łubnice poinformował strony postępowania oraz wnioskodawcę o możliwości zapoznania się i wypowiedzenia co do zebranego materiału przed wydaniem decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Po analizie wszystkich dostarczonych materiałów przez wnioskodawcę, uwzględniając łącznie kryteria przedstawione w art. 63 ust. 1 *ustawy oos*, biorąc pod uwagę informacje zawarte w KIP, oraz po zapoznaniu się z postanowieniem Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Łodzi o sygnaturze WOOS.4220.569.2022.KDz.2 z dnia 5 sierpnia 2022r.(data wpływu 05.08.2022r.), opinią Dyrektora Zarządu Zlewni Wód Polskich w Kaliszu o sygnaturze PO.ZZŚ.2.435.216.2022.AN z dnia 28 lipca 2022 r. (data wpływu 29.07.2022r.) oraz opinią sanitarną Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Wieruszowie o sygnaturze PPIS.ZNS.90291/1.17.1.2022 z dnia 25 lipca 2022.(data wpływu 26.07.2022r.) ustalono, że nie jest konieczne przeprowadzenie oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko argumentując to w odniesieniu do poszczególnych uwarunkowań w przedstawiony poniżej sposób.

Biorąc pod uwagę kryteria wymienione w art. 63 ust. 1 *ustawy oos*, przeanalizowano: rodzaj, skalę i charakter przedsięwzięcia, wielkość zajmowanego terenu, zakres robót związanych z jego realizacją, prawdopodobieństwo, czas trwania, zasięg oddziaływania, możliwości ograniczenia oddziaływania oraz odwracalność oddziaływania, powiązania z innymi przedsięwzięciami, a także wykorzystanie zasobów naturalnych, różnorodność biologiczną, emisję i uciążliwości związane z eksploatacją przedsięwzięcia, gęstość zaludnienia wokół przedsięwzięcia oraz usytuowanie przedsięwzięcia względem obszarów wymagających specjalnej ochrony ze względu na występowanie gatunków roślin, grzybów i zwierząt, ich siedlisk lub siedlisk przyrodniczych objętych ochroną, w tym obszarów Natura 2000.

Odnosząc się do kryteriów wskazanych w art. 63 ust. 1 *ustawy oos* na podstawie danych zawartych w karcie informacyjnej przedsięwzięcia, dalej KIP przedmiotowe przedsięwzięcie będzie polegać na montażu instalacji w projektowanym do wybudowania budynku kotłowni

o powierzchni zabudowy ok. 232,5 m², powierzchni użytkowej ok. 204,5 m² i wysokości ok. 8,17 m. Budynek kotłowni ma zostać zbudowany z pustaków ceramicznych ze stropem

betonowym gęstożebrowym, konstrukcja dachu dwuspadowa metalowa. Powierzchnię dachu będzie stanowiła płyta warstwowa. Posadzkę kotłowni ma stanowić płyta betonowa.

Przedsięwzięcie realizowane będzie na terenie istniejącego zakładu produkcji mebli PIONIER-MEBLE ŁUBNICE Sp. z o.o. w Łubnicach ul. gen. Sikorskiego 125. Zakład położony jest na działkach nr: 317, 318/3 i 318/4 jednostka ewidencyjna 101805_2 Łubnice, obręb 0006 Łubnice, gmina Łubnice o łącznej powierzchni 14 638 m².

Bilans terenów zakładu przedstawia się następująco:

- powierzchnia utwardzona (kostka brukowa): 2 974 m²,
- powierzchnia zabudowy (budynki, hale itp.): 7 311 m²,
- powierzchnia biologicznie (trawniki, ziemia itp.): 4 353 m².

Przedsięwzięcie ma zostać zrealizowane na działce nr 318/3 o powierzchni 5 538 m². Teren działki 318/3, na której ma zostać zrealizowane przedsięwzięcie stanowi w całości teren utwardzony i zabudowany. Przedsięwzięcie ma zostać zrealizowane na terenie, który obecnie jest terenem utwardzonym - stanowi płytę betonową. Realizacja przedsięwzięcia nie zmieni sumy powierzchni zabudowy i utwardzonej na terenie działki 318/3.

Dla działki nr 317 obręb 0006 Łubnice nie ma obowiązującego miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego. Pozostałe tereny zakładu (działki nr 318/3 i 318/4 jednostka ewidencyjna 101805_2 Łubnice, obręb 0006 Łubnice), w tym teren działki, na której ma zostać zrealizowane przedsięwzięcie (działka nr 318/3) objęte są miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego - Uchwała Rady Gminy Łubnice Nr XXXIX/197/2018 z dnia z dnia 31 sierpnia 2018 r. w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego dla działek o nr ewid. 318/3, 318/4, 319 (obręb Łubnice) (Dz. Urz. Woj. Łódzkiego poz. 4765).

Jak wskazano w KIP w bezpośrednim sąsiedztwie projektowanego przedsięwzięcia znajdują się:

- od strony północnej tereny zabudowy mieszkalnej typu jednorodzinnego,
- od strony południowej tereny upraw rolnych i pojedyncza zabudowa mieszkalna,
- od strony zachodniej tereny wykorzystywane gospodarczo (SKR Łubnice ze stacją paliw) i dalej zabudowa mieszkalna typu jednorodzinnego,
- od strony wschodniej tereny upraw rolnych i pojedyncza zabudowa mieszkalna.

Przedsięwzięcie polegać będzie na montażu instalacji w projektowanym do wybudowania budynku kotłowni o powierzchni zabudowy ok. 232,5 m², powierzchni użytkowej ok. 204,5 m² i wysokości ok. 8,17 m. Budynek kotłowni ma zostać zbudowany z pustaków ceramicznych ze stropem betonowym gęstożebrowym, konstrukcja dachu dwuspadowa metalowa. Powierzchnię dachu będzie stanowiła płyta warstwowa. Posadzkę kotłowni ma stanowić płyta betonowa.

Zakład zajmuje się produkcją mebli tapicerowanych. Produkowane są meble tapicerowane typu: narożniki, sofy, fotele, łóżka. Roczna wielkość produkcji zakładu wynosi około 23 000 sztuk mebli.

Proces produkcji mebli składa się z następujących etapów/procesów jednostkowych:

- dostawa i magazynowanie surowców - materiały tekstylne, pianka tapicerska, klej, szkielety,
- cięcie i zszywanie materiałów tekstylnych,
- piankowanie mebli tapicerowanych,
- obijanie materiałami mebli tapicerowanych,
- montaż gotowych elementów i pakowanie,
- magazynowanie,
- ekspedycja.

Wszystkie te czynności są prowadzone z użyciem maszyn takich jak:

- pistolety pneumatyczne,

- wkrętarki pneumatyczne,
- maszyny do szycia,
- cutter
- piła taśmowa do pianki (używana do docinek, większość formatów pianki jest zakupiona na wymiar)

Aktualnie ciepło na cele grzewcze zakładu wytwarzane jest w instalacji energetycznego spalania paliw o łącznej mocy cieplnej 0,19 MW opalanej biomasą.

Przedsięwzięcie polega na montażu nowej instalacji do termicznego przekształcania odpadów drewnopochodnych w projektowanym nowym budynku kotłowni grzewczej.

Instalację do termicznego spalania paliwa będzie stanowił zespół energetyczny o mocy 1000 kW przeznaczony do spalania rozdrobnionych odpadów drewna, płyt meblowych i drewnopochodnych.

W skład zespołu kotła energetycznego będą wchodzić:

1. Ceramiczna komora spalania z wielopunktowym systemem napowietrzania wtórnego o dwóch biegach spalin. Konstrukcja komory spalania zapewnia czas przebywania gazów spalinowych w środowisku temperatury $>850^{\circ}\text{C}$ przez co najmniej 2 sekundy, przy zawartości tlenu 6%. Takie rozwiązanie gwarantuje całkowite spalanie materiału organicznego.
2. Palenisko retortowe zbudowane z sekcji stopowych żeliwa i chromu z napowietrzaniem pierwotnym.
3. Wymiennik wodny płomieniówkowy o dwóch ciągach.
4. Dmuchawa powietrza pierwotnego.
5. Dmuchawa powietrza wtórnego.
6. Palnik olejowy do podtrzymywania temperatury.
7. Multicyklon.
8. Wentylator wyciągowy spalin.
9. System wprowadzania paliwa do paleniska - transporter ślimakowy napędzany przekładnią Bonfiglioli C512.
10. System przeciwpożarowy - zawór bezprądowy Danfoss C512.
11. System recyrkulacji spalin (obniża emisję NOx).

Kocioł będzie się składał z paleniska z komorą dopalania oraz wymiennika płomieniówkowego. Palenisko wyposażone będzie w palnik retortowy (podsuwowy) zbudowany z sekcji stopowych żeliwa i chromu z napowietrzaniem pierwotnym.

Dodatkowo palenisko będzie wyposażone w ruszt ruchomy połączony z automatycznym usuwaniem szlaki, co razem z systemem automatycznego czyszczenia wymiennika będzie utrzymywać urządzenie w długim czasie w czystości co będzie się przekładać na jego wysoką sprawność. Komora spalania będzie wyposażona w wielopunktowy system napowietrzania wtórnego i cztero-ciągowy bieg spalin. Dodatkowo komory dopalania umożliwią przebywanie cząsteczki spalanej w czasie większym niż 2 sekundy w celu jej dopalenia zanim trafi do wymiennika spalin. Palnik olejowy zamontowany w komorze spalania będzie miał za zadanie wygrzać komorę spalania podczas pierwszego uruchomienia i utrzymywać temperaturę spalania powyżej 850°C w trakcie prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadu. W kotle zastosowano recyrkulację spalin, która w znacznym stopniu obniży wartości emisji NOx.

Wymiennik płomieniówkowy będzie miał dwa biegi spalin. Odzysk energii będzie następował poprzez wymianę ciepła pomiędzy gazami spalinowymi i wodą kotłową. Na drzwiach wymiennika zostanie zastosowany system automatycznego czyszczenia płomieniówek, co będzie utrzymywać go w czystości, a przez to urządzenie będzie pracować w wysokiej sprawności. Po wyjściu z drugiego biegu płomieniówek spaliny będą trafiać do kolektora spalinowego, skąd przewodem spalinowym będą kierowane do multicyklonu.

Ze zbiornika buforowego o pojemności 1,8 m³ paliwo będzie trafiało bezpośrednio do transportera ślimakowego Ø175/Ø219,1 mm, wprowadzającego masę opałową do przestrzeni komory spalania. Poziom zasypu materiału w zbiorniku będzie monitorowany przez obrotowy czujnik poziomu paliwa. Napęd ślimaka będzie realizowany przez motoreduktor z silnikiem o mocy 1,1 kW, którego prędkość obrotowa wyniesie n=1400 obr/min. Nad ślimakiem, w podajniku wprowadzającym paliwo do komory spalania, zostanie zamocowany czujnik optyczny kontrolujący poziom zasypania urządzenia.

Przykotłowy zbiornik będzie zaopatrywał kocioł w paliwo poprzez transporter śrubowy wprowadzający do komory spalania. Zbiornik będzie uzupełniany automatycznie transportem pneumatycznym z projektowanego silosu betonowego o pojemności 300 m³ posadowionego obok budynku kotłowni z ruchomą podłogą wygarniającą.

Odpowietrzenie silosu będzie skierowane do centralnego modułowego odpylacza filtrowego. Gazy spalinowe po wyjściu z wymiennika spalin będą trafiać do multicyklonu, gdzie zostaną wstępnie oczyszczone z większej frakcji. Urządzenie pozwoli na filtrację gazu z cząstek lotnego popiołu, o średnicy nie większej niż 10 µm. Sprawność multicyklonów będzie się mieścić w zakresie od 65 do 75%. Sprawność będzie bezpośrednio związana z obciążeniem, które będzie zmienne w czasie. Pod multicyklonem będzie się znajdował zbiornik osadów. Kolejnym etapem oczyszczania spalin za multicyklonem będzie elektrofiltr. Zasadą działania elektrofiltra będzie zjawisko elektrostatyki. Urządzenie, z bardzo wysoką sprawnością, przekraczającą 95%, pozwoli na odfiltrowanie lotnego popiołu o średnicy ziarna do 0,005µm. W filtrach elektrostatycznych, inaczej niż cyklonach i multicyklonach, sprawność będzie wzrastać wraz ze spadkiem obciążenia. Będzie to związane ze spadkiem prędkości gazów spalinowych, przez mniejsze natężenie przepływu. Pozwoli to na wydłużenie czasu przebywania cząstek pyłu wewnątrz urządzenia. Usuwanie osadów będzie się odbywało mechanicznie.

Paliwo mają stanowić odpady:

- płyt wiórowych,
- pył, zrębki z cięcia, wiercenia, frezowania płyt wiórowych.

Odpady będą pochodziły z zakładu meblarskiego zlokalizowanego w miejscowości Piaski, powiat kępiński, gmina Łęka Opatowska. Odpady te będą kupowane. Odpady z zewnętrznego zakładu będą transportowane transportem ciężarowym i dostarczane do projektowanego silosu betonowego, który posadowiony ma być przy budynku kotłowni.

Wszystkie ww. odpady będą kwalifikowane do kodu 03 01 05 Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04*. Maksymalna przewidywana ilość spalanych odpadów wyniesie ok. 1 000 Mg/rok, co jak wskazano w KIP odpowiada 4000 m³ odpadów.

W wyniku realizacji przedsięwzięcia nie nastąpi wzrost wielkości produkcji zakładu, natomiast wzrośnie wielkość produkcji energii cieplnej. Wzrost produkcji energii cieplnej powstałej w wyniku spalania odpadów drzewnych zostanie skompensowany zmniejszeniem ilości energii cieplnej wyprodukowanej w wyniku spalania drewna - biomasy w przewidzianym do likwidacji starym kotle, który niespełna aktualnych wymagań emisyjnych.

Obecne zapotrzebowanie na wodę, energię elektryczną, surowce oraz paliwa wynosi:

- woda około 620 m³ (wyłącznie na cele bytowe pracowników) na rok,
- energia elektryczna około 115 MWh na rok,
- biomasa - 50 Mg na rok.
- pianka tapicerska - 370 000 kg,
- tkanina - 300 000 mb,
- klej-3100 kg,
- stelaże - 22 007 szt. (zakupione).

Przewiduje się, że realizacja przedsięwzięcia nie spowoduje istotnych zmian ilości wykorzystywanych wyżej wymienionych materiałów, paliw, energii i wody za wyjątkiem

biomasy, której zużycie zmaleje do zera w związku z planowanym stosowaniem jako opału odpadów płyt drewnopochodnych. Maksymalnie w ciągu roku będzie możliwe termiczne przekształcenie 1 000 Mg odpadów płyty wiórowej.

Działalność zakładu nie wiąże się z powstawaniem ścieków przemysłowych. Realizacja przedsięwzięcia także nie będzie wiązać się z powstawaniem ścieków przemysłowych. W zakładzie powstają (i powstawać będą) jedynie ścieki socjalno-bytowe. Woda na cele bytowe pobierana jest z wodociągu gminnego.

Szacuje się, że ilość powstających w zakładzie ścieków socjalno-bytowych równa jest ilości pobieranej wody na cele bytowe. Tym samym rocznie (dane za rok 2021) powstaje w zakładzie 619 m³ ścieków. Po zrealizowaniu przedsięwzięcia nie przewiduje się zwiększenia ilości powstających ścieków socjalno-bytowych. Ścieki z części socjalnych zakładu odprowadzane są do kanalizacji zakładowej, a następnie do kanalizacji gminnej.

Wody opadowe i roztopowe z połąci dachowych oraz części utwardzonych zakładu odprowadzane są do istniejącej kanalizacji deszczowej zakładu, a następnie odprowadzane są do gminnej kanalizacji deszczowej. W związku z tym, że budowa kotłowni ma zostać zrealizowana na terenie obecnie utwardzonym (płyta betonowa), łączna powierzchnia terenów zabudowanych i utwardzonych w wyniku realizacji przedsięwzięcia nie ulegnie zmianie. Tym samym planowane przedsięwzięcie nie spowoduje zmiany ilości i jakości wód opadowych odprowadzanych do gminnej kanalizacji deszczowej.

Po zrealizowaniu przedsięwzięcia, w wyniku termicznego przekształcania odpadów o kodzie 03 01 05 (trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04) powstawać będą odpady o kodzie 19 01 14 - Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13. Przy założeniu, że w ciągu roku termicznemu przekształceniu może być poddanych maksymalnie 1000 Mg odpadów o kodzie 03 01 05 szacuje się, że rocznie powstawać będzie ok. 15 Mg odpadów o kodzie 19 01 14. Odpady będą gromadzone w szczelnym kontenerze i odbierane okresowo przez uprawnione jednostki.

Planowany sposób postępowania z odpadami płyt drewnopochodnych stanowić będzie przetwarzanie odpadów. Występować będzie proces (zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2022 r. poz. 699) : R1 - Wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii.

Przedmiotowe przedsięwzięcie spełni wymogi rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 21 stycznia 2016 r. w sprawie wymagań dotyczących prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów oraz sposobów postępowania z odpadami powstałymi w wyniku tego procesu (Dz. U. z 2016 r., poz. 108).

Planowany do zainstalowania kocioł będzie posiadał nominalną moc cieplną równą 1,0 MW. Sprawność kotła wyniesie 87%. Maksymalne ciśnienie robocze 0,25 MPa.

Spaliny z kotła, po odpyleniu w zespole odpylającym składającym się z multicyklonu oraz elektrofiltra o łącznej nominalnej sprawności odpylania równej 95% emitowane będą do powietrza stalowym emitorem E-1 o wysokości równej 10 i średnicy na wylocie równej 0,35 m.

Kocioł eksploatowany będzie w sezonie grzewczym przez 24 godziny w ciągu doby, tj. przez 4320 godzin w roku (CEMIS=0,5).

W projektowanej instalacji kotle 1000 kW zostanie zainstalowany palnik olejowy o mocy cieplnej 800 kW. Palnik będzie włączał się automatycznie w celu uzyskania wymaganej temperatury spalania.

Silos betonowy zlokalizowany będzie przy nowym budynku kotłowni. Silos ma mieć pojemność 300 m³. Powietrze wydostające się z silosu podczas jego napełniania będzie ulegało odpyleniu w urządzeniu odpylającym, które będzie stanowił filtr patronowy o skuteczności odpylania równej 99,9%.

Pył drzewny, który nie ulegnie odpyleniu emitowany będzie do powietrza stalowym emitorem E-2 będącym odpowietrzeniem silosu. Emitor E-2 będzie miał wysokość 12 m

i średnicę wylotu równą 0,25 m.

W KIP przedstawiono wielkości emisji z instalacji termicznego przekształcania odpadów, palników pomocniczych, oraz z procesu mechanicznego przerobu płyt wiórowych. Zakłada się maksymalnie parametry instalacji termicznego przekształcania odpadów na poziomie: przepustowość instalacji do 1000 Mg/rok. Maksymalnie kocioł może spalić 234,47 kg/godz. odpadów płyt drewnopochodnych. Przyjmując maksymalny czas pracy w ciągu doby jako 24 godziny maksymalna ilość spalanych odpadów płyt drewnopochodnych może wynieść 5627,3 kg/dobę.

Z wykonanej w KIP. analizy wynika, że wielkości emisji substancji z ww. źródeł nie będą powodowały przekroczenia dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. 2021, poz. 845) oraz wartości odniesienia substancji w powietrzu, w tym dopuszczalnych częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. 2010 r. Nr 16, poz. 87) poza terenem do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny. Ponadto, instalacja do spalania odpadów podlega pod przepisy rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1860). Z przedłożonych założeń wynika, że planowana instalacja będzie spełniać obowiązujące dla niej standardy emisyjne. W odniesieniu do instalacji nowo zbudowanych lub zmienionych w istotny sposób, z których emisja będzie wymagała pozwolenia, prowadzący instalację, na podstawie art. 147 ust. 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 z późn. zm.) będzie zobowiązany do przeprowadzenia występnych pomiarów wielkości emisji z tej instalacji. W celu umożliwienia wykonywania pomiarów emisji z substancji do powietrza oraz w celu realizacji dalszych pomiarów wynikających z przepisów szczegółowych w tym zakresie nałożono warunek, aby na kominie odprowadzającym oczyszczone spaliny z instalacji termicznego przekształcania odpadów przygotować stanowisko pomiarowe i zainstalować króciec pomiarowy, a także aby instalację wyposażyc w aparaturę kontrolno-pomiarową do pomiarów wybranych parametrów procesu. Pomiarzy wykażą rzeczywiste oddziaływanie instalacji oraz czy będzie ona spełniać standardy emisyjne.

Emisja zanieczyszczeń na etapie funkcjonowania przedsięwzięcia powodowana będzie także ruchem pojazdów. Przedstawione w KIP obliczenia maksymalnych stężeń średniorocznych w sieci receptorów dla wszystkich podlegających obliczaniu zanieczyszczeń na poziomie terenu oraz na wysokości 6 m wykazały, że najwyższe wartości stężenia średniorocznego nie przekraczają wartości dyspozycyjnych.

Na podstawie KIP. ustalono, że obszar, na którym zaplanowano realizację przedsięwzięcia stanowi obszar zainwestowany, na którym prowadzona jest działalność gospodarcza.

Zakład otoczony jest głównie terenami zabudowy o charakterze zagrodowym (zabudowa mieszkalna typu jednorodzinnej wraz z budynkami gospodarczymi). Ponadto w otoczeniu zakładu znajdują się tereny upraw rolnych oraz tereny innych działalności - SKR Łubnice ze stacją paliw.

Najbliższy teren podlegający ochronie akustycznej na którym zlokalizowany jest budynek mieszkalny znajdują się w odległości około 40m od projektowanego emitora zakładu w kierunku północno - wschodnim. Jest to budynek typu jednorodzinnej 2 kondygnacyjny.

Znajdujące się w otoczeniu zakładu tereny podlegające ochronie akustycznej należy zakwalifikować jako tereny zabudowy zagrodowej

Dopuszczalne poziomy hałasu dla terenów mieszkaniowo-usługowych (tereny objęte planem zagospodarowania przestrzennego) oraz terenów zabudowy zagrodowej wynoszą: 55 dB w porze dnia oraz 45 dB w porze nocy.

Zakłada się, że realizacja przedsięwzięcia nie spowoduje żadnych zmian w zakresie emisji hałasu do środowiska. Zakład pracuje wyłącznie w porze dnia.

W zakładzie nie prowadzi się mechanicznej obróbki drewna. Na podstawie posiadanych przez inwestora wyników pomiarów hałasu na stanowiskach pracy stwierdzono, że poziom hałasu w poszczególnych budynkach (przy maszynach) wynosi od 73 dB (szwalnia) do 84 dB (tapicernia).

Przeprowadzona w KIP. analiza wykazała jednoznacznie, że działalność (obecna oraz po zrealizowaniu przedsięwzięcia) zakładu nie powoduje występowania w środowisku (na terenach chronionych akustycznie) poziomów wyższych od dopuszczalnych.

Etap budowy przedmiotowej inwestycji nie spowoduje przekształcenia powierzchni ziemi oraz oddziaływania na poziom wód gruntowych. Nie ma konieczności wykonywania prac ziemnych, ponieważ budynek zostanie posadowiony na istniejącej płycie betonowej, która będzie stanowiła posadzkę nowego budynku kotłowni. Realizacja inwestycji nie zmieni stanu powierzchni ziemi.

Procesy budowlane i montażowe instalacji wiążą się z występowaniem emisji substancji zanieczyszczających do powietrza. Źródłami zanieczyszczeń powietrza z procesów budowlanych i montażowych będą przede wszystkim:

- emisja spalin z silników spalinowych sprzętu budowlanego,
- emisja pyłu z nawierzchni nieutwardzonych, zanieczyszczonych dróg itp.

Przejęciowy charakter oddziaływania w fazie budowy i montażu instalacji pozwala stwierdzić, iż prace związane z realizacją inwestycji będą miały marginalny wpływ na stan powietrza atmosferycznego.

Na etapie budowy będzie występować okresowo emisja hałasu związana z prowadzeniem prac budowlanych. Źródłami hałasu będą:

- samochody ciężarowe dostarczające materiały budowlane,
- samochody ciężarowe odbierające niewykorzystane materiały budowlane,
- sprzęt budowlany.

Uciążliwość wynikająca z prowadzenia prac budowlanych będzie miała charakter lokalny i będzie ograniczona do 1 sezonu budowlanego. Dodatkowo ograniczenie hałasujących prac budowlanych do pory dziennej oraz wykorzystanie sprawnego technicznie sprzętu budowlanego powinno zagwarantować umiarkowany wpływ na środowisko przyrodnicze i społeczne.

Projektowane przedsięwzięcie zlokalizowane będzie na JCWP Prosną od Wyderki do Brzeźnicy o europejskim kodzie: PLRW600019184311) oraz JCWPd o europejskim kodzie PLGW600081.

Nie przewiduje się wystąpienia zagrożenia dla zdrowia ludzi wynikającego z ww. emisji, zarówno na etapie budowy jak i eksploatacji przedsięwzięcia. Oddziaływania fazy budowy nie spowodują trwałych zmian w środowisku, poza trwałym zajęciem terenu pod realizację inwestycji i zmianą w zakresie krajobrazu z tytułu nowych naniesień.

Z karty informacyjnej wynika, że planowane przedsięwzięcie nie będzie wywierać wpływu na obszary wodno-błotne oraz o płytkim zaleganiu wód podziemnych. Przedmiotowe

przedsięwzięcie leży poza obszarami wybrzeży i środowiska morskiego, obszarami górkimi i obszarami leśnymi. Przedmiotowe przedsięwzięcie leży poza strefą ochronną ujęć wód i obszaru ochronnego zbiorników wód śródlądowych a także poza terenem, przez który przebiegają korytarze ekologiczne. W odległości ok. 1,0 km od przedsięwzięcia przebiega korytarz ekologiczny Stawy Milickie - Bory Stobrawskie o kodzie GKPdC-14.

Planowane do realizacji przedsięwzięcie znajduje się poza formami ochrony przyrody, o których mowa w ustawie z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz. U. z 2022 r. poz. 916). Najbliżej położonymi obszarami chronionymi na podstawie ww. ustawy od planowanej inwestycji są: Obszar Chronionego Krajobrazu Dolina Proсны (ok. 0,9 km), rezerwat przyrody Długosz Królewski w Węglewicach (ok. 6,5 km) oraz Zespół Przyrodniczo-Krajobrazowy Park zabytkowy w miejscowości Sokolniki (ok. 9,8 km).

Najbliżej położony obszar należący do Europejskiej Sieci Ekologicznej Natura 2000, to obszar mający znaczenie dla Wspólnoty Teklusia PLH160017 w odległości 17,2 km.

Podsumowując, przedsięwzięcie, biorąc pod uwagę jego skalę i położenie, nie powinno znacząco negatywnie oddziaływać na cele ochrony ww. obszaru Natura 2000, w tym w szczególności nie będzie powodować pogorszenia stanu siedliska przyrodniczego i siedliska gatunku, dla ochrony których wyznaczono dany obszar Natura 2000, nie będzie wpływało negatywnie na gatunek, dla ochrony którego został wyznaczony obszar oraz nie pogorszy integralności obszaru Natura 2000 i jego powiązania z innymi obszarami.

Teren objęty inwestycją nie wykazuje istotnych wartości przyrodniczych związanych z występowaniem cennych siedlisk i gatunków roślin, zwierząt i grzybów, korytarzy ekologicznych. Przedsięwzięcie realizowane będzie na terenie już przekształconym. Przedmiotowe przedsięwzięcie, przede wszystkim z uwagi na odległość, skalę, rodzaj, charakterystykę, oraz krótkotrwały i odwracalny charakter zmian środowiska na etapie realizacji przedsięwzięcia oraz brak znaczących negatywnych oddziaływań w czasie późniejszej eksploatacji, nie będzie miało negatywnego wpływu na cele ochrony, przedmioty ochrony oraz integralność wszystkich ww. obszarów podlegających ochronie na podstawie ustawy o ochronie przyrody, w tym na obszary Natura 2000.

Z KIP nie wynika, by przedsięwzięcie było realizowane na obszarze, na którym zostały przekroczone standardy środowiska. Przedsięwzięcie będzie realizowane poza obszarem o krajobrazie mającym znaczenie historyczne, kulturowe lub archeologiczne. Zamierzenie inwestycyjne nie znajduje się w bezpośrednim sąsiedztwie jezior. W rejonie realizacji przedsięwzięcia brak jest uzdrowisk i obszarów ochrony uzdrowiskowej.

Planowane przedsięwzięcie znajdować się będzie na terenie miejscowości Łubnice w gminie Łubnice, powiecie wierszowskim w województwie łódzkim. Gęstość zaludnienia na terenie gminy Łubnice wynosi 66 os./km² wg danych GUS na początku 2021 r.

Eksploatacja projektowanego przedsięwzięcia, przy założeniach przyjętych w karcie informacyjnej przedsięwzięcia, nie będzie oddziaływać w sposób znaczący na obszary geograficzne i znaczną liczbę ludności. Ponadto, stwierdza się brak transgranicznego oddziaływania na środowisko z uwagi na położenie inwestycji w centralnej Polsce.

Głównym celem inwestycji jest montaż nowoczesnego zespołu energetycznego wyposażonego głównie w kocioł EKOMAT RTPO 1000 kW, zbiornik trocin i zespół urządzeń odpylających przeznaczonego do spalania rozdrobnionych odpadów drewna, płyt meblowych i drewnopochodnych w nowym, projektowanym budynku kotłowni grzewczej w zakładzie produkcji mebli. Inwestycja ta ma na celu zastąpienie aktualnie eksploatowanego źródła produkcji energii cieplnej, które stanowi stary wyeksploatowany i nie spełniający

obecnych wymagań emisyjnych kocioł typu UKS 190kW klasy 3 opalany kupowaną przez spółkę biomasą. Aktualnie eksploatowany kocioł nie posiada żadnych urządzeń oczyszczających spaliny przed wprowadzeniem ich do powietrza. Wytworzona w ten sposób energia cieplna zostanie zużyta na potrzeby cieplne zakładu - głównie ogrzewanie i zastąpi energię cieplną wytworzoną w kotłowni poprzez spalanie biomasy w starym kotle.

Zastosowanie nowego i nowoczesnego kotła wraz z osprzętem i systemem oczyszczającym gazy odlotowe zapewni emisję zanieczyszczeń pochodzących ze spalania odpadów drewna, płyt meblowych i drewnopochodnych na poziomie niższym niż emisja zanieczyszczeń pochodzących ze spalania biomasy dla tej samej ilości wytworzonej energii cieplnej, która zostanie uniknięta poprzez likwidację starego kotła typu UKS.

Biorąc pod uwagę powyższe stwierdza się, że realizacja omawianego przedsięwzięcia **nie wskazuje na konieczność przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko** jednak jej funkcjonowanie **wymaga przestrzegania warunków i wymagań** określonych w niniejszej decyzji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji przysługuje stronom prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Sieradzu za moim pośrednictwem w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Załączniki:

1. Charakterystyka planowanego przedsięwzięcia zgodnie z art. 84 ust. 2 ustawy o.o.s.



WOJT
mgr Michał Pazek

Otrzymują:

1. „PIONIER-MEBLE ŁUBNICE Sp. z o.o. z siedzibą ul. gen. Sikorskiego 125, 98-432 Lubnice,
2. Pozostałe strony postępowania zgodnie z art. 49 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego
3. a/a.

Do wiadomości:

1. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Łodzi, ul. Traugutta 25, 90-113 Łódź,
2. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Wieruszowie, ul. Warszawska 75, 98-400 Wieruszów,
3. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie, Zarząd Zlewni w Kaliszu, ul. Skarszewska 42A, 62-800 Kalisz.

Załącznik nr 1
Do decyzji znak: RI.6220.1.2022
z dnia 09.09.2022r.

CHARAKTERYSTYKA PLANOWANEGO PRZEDSIĘWZIĘCIA

Projektowane przedsięwzięcie w zakresie emisji gazów i pyłów do powietrza obejmuje montaż nowego kotła do termicznego przekształcania odpadów drewnopochodnych z systemem automatycznego zadawania paliwa i instalacją odpylającą oraz zamkniętego silosu do magazynowania odpadów.

Przedsięwzięcie realizowane będzie na terenie istniejącego zakładu produkcji mebli PIONIER-MEBLE ŁUBNICE Sp. z o.o. w Łubnicach ul. gen. Sikorskiego 125. Zakład położony jest na działkach nr: 317, 318/3 i 318/4 jednostka ewidencyjna 101805_2 Łubnice, obręb 0006 Łubnice, gmina Łubnice o łącznej powierzchni 14638 m².

Montaż instalacji zostanie wykonany w projektowanym do wybudowania budynku kotłowni o powierzchni zabudowy ok. 232,5 m², powierzchni użytkowej ok. 204,5 m² i wysokości ok. 8,17 m. Budynek kotłowni ma zostać zbudowany z pustaków ceramicznych ze stropem betonowym gęstożebrowym, konstrukcja dachu dwuspadowa metalowa. Powierzchnię dachu będzie stanowiła płyta warstwowa. Posadzkę kotłowni ma stanowić płyta betonowa.

Nowy budynek kotłowni zostanie wybudowany na działce nr 318/3 o powierzchni 5538 m². Teren działki 318/3 na której ma zostać zrealizowane przedsięwzięcie stanowi w całości teren utwardzony i zabudowany.

Działka na której planowane jest przedsięwzięciem objęta jest miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego. W aktualnym obowiązującym planie tereny te przeznaczone są jako tereny zabudowy jednorodzinnej mieszkaniowo - usługowej (symbol planu: MN/U).

Zakład otoczony jest głównie terenami zabudowy o charakterze zagrodowym. Ponadto w otoczeniu zakładu znajdują się tereny upraw rolnych oraz tereny innych działalności - SKR Łubnice ze stacją paliw.

Najbliższy teren podlegający ochronie akustycznej na którym zlokalizowany jest budynek mieszkalny znajduję się w odległości około 40m od projektowanego emitora zakładu w kierunku północno - wschodnim. Jest to budynek typu jednorodzinny 2 kondygnacyjny

Głównym celem inwestycji jest montaż nowoczesnego zespołu energetycznego wyposażonego głównie w kocioł EKOMAT RTPO 1000 kW, zbiornik trocin i zespół urządzeń odpylających przeznaczonego do spalania rozdrobnionych odpadów drewna, płyt meblowych i drewnopochodnych w nowym, projektowanym budynku kotłowni grzewczej w zakładzie produkcji mebli. Inwestycja ta ma na celu zastąpienie aktualnie eksploatowanego źródła produkcji energii cieplnej, które stanowi stary wyeksploatowany i nie spełniający obecnych wymagań emisyjnych kocioł typu UKS 190kW klasy 3 opalany kupowaną przez spółkę biomasą. Aktualnie eksploatowany kocioł nie posiada żadnych urządzeń oczyszczających spaliny przed wprowadzeniem ich do powietrza. Wytworzona w ten sposób energia cieplna zostanie zużyta na potrzeby cieplne zakładu - głównie ogrzewanie i zastąpi energię cieplną wytworzoną w kotłowni poprzez spalanie biomasy w starym kotle.

Zastosowanie nowego i nowoczesnego kotła wraz z osprzętem i systemem oczyszczającym gazy odlotowe zapewni emisję zanieczyszczeń pochodzących ze spalania odpadów drewna, płyt meblowych i drewnopochodnych na poziomie niższym niż emisja zanieczyszczeń pochodzących ze spalania biomasy dla tej samej ilości wytworzonej energii cieplnej, która zostanie uniknięta poprzez likwidację starego kotła typu UKS.

Projektowana instalacja wyposażona będzie w elektroniczne sterowanie procesem spalania odpadów PLC Bio Tec i pełen monitoring parametrów procesu spalania. Komora spalania wyposażona będzie w wielopunktowy system napowietrzania wtórnego i cztero-ciągowy bieg spalin. Dodatkowe komory dopalania umożliwiają przebywanie cząsteczki spalanej w czasie większym niż 2 sekundy w celu jej dopalenia zanim trafi do wymiennika spalin. Palnik olejowy zamontowany w komorze spalania ma za zadanie wygrzać komorę spalania podczas pierwszego uruchomienia i utrzymywać temperaturę spalania powyżej 850 °C w trakcie prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadu. W kotle zastosowano recyrkulację spalin, która w znacznym stopniu obniża wartości emisji NOx. Spaliny z kotła będą ulegały odpyleniu w zespole odpylającym składającym się z multicyklonu oraz elektrofiltra o łącznej nominalnej sprawności odpylania równej 95%. Zastosowane w instalacji rozwiązania technologiczne dotyczące procesu spalania odpadów oraz oczyszczania gazów odlotowych zapewnią dotrzymanie standardów emisyjnych dla tego typu instalacji.

Instalację do termicznego spalania paliwa stanowi zespół energetyczny EKOMAT RTPO 1000 kW przeznaczonego do spalania rozdrobnionych odpadów drewna, płyt meblowych i drewnopochodnych - odpady będą kwalifikowane do kodu 03 01 05 Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04*.

Maksymalna przewidywana ilość spalanych odpadów wyniesie 1000 Mg/rok. W planowanym kotle spalane będzie maksymalnie do 234,47 kg/godz odpadów płyt drewnopochodnych w ciągu godziny. Wytworzona w ten sposób energia cieplna zostanie zużyta na potrzeby cieplne zakładu – głównie ogrzewanie.

Wszystkie wytwarzane odpady gromadzone są i będą selektywnie w sposób uniemożliwiający przenikanie jakichkolwiek substancji do środowiska i przekazywane innym jednostkom posiadającym stosowne decyzje organów ochrony środowiska w zakresie gospodarki odpadami. W zakładzie powstają głównie odpady opakowaniowe, pozostałości tkanin tapicerskich oraz odpady ze spalania drewna w kotłowni (po zrealizowaniu przedsięwzięcia powstawać będą odpady ze spalania odpadów płyty wiórowej). Działalność zakładu nie wiąże się z wytwarzaniem odpadów niebezpiecznych.

W zakładzie nie powstają i nie będą powstawały ścieki przemysłowe, a powstające ścieki bytowe gromadzone odprowadzane są do kanalizacji gminnej.

Działalność zakładu nie jest związana z eksploatacją instalacji i urządzeń stanowiących źródła hałasu o wysokim poziomie mocy akustycznej. W zakładzie nie prowadzi się mechanicznej obróbki drewna. Przedsięwzięcie nie będzie wiązać się z powstaniem nowych źródeł hałasu, nie zmieni się też rodzaj prowadzonej działalności. Realizacja przedsięwzięcia nie wpłynie więc na poziom hałasu na terenach podlegających ochronie akustycznej.

Wody opadowe i roztopowe z utwardzonych części zakładu odprowadzane są i będą do zakładowej kanalizacji deszczowej, a następnie odprowadzane są do gminnej kanalizacji deszczowej.

Najbliżej położony obszar należący do Europejskiej Sieci Ekologicznej Natura 2000, to obszar mający znaczenie dla Wspólnoty Teklusia PLH160017 w odległości 17,2 km.

Podsumowując, przedsięwzięcie, biorąc pod uwagę jego skalę i położenie, nie powinno znacząco negatywnie oddziaływać na cele ochrony ww. obszaru Natura 2000, w tym w szczególności nie będzie powodować pogorszenia stanu siedliska przyrodniczego i siedliska gatunku, dla ochrony których wyznaczono dany obszar Natura 2000, nie będzie wpływało negatywnie na gatunek, dla ochrony którego został wyznaczony obszar oraz nie pogorszy integralności obszaru Natura 2000 i jego powiązania z innymi obszarami.



WÓJT
mgr Michał Pazek

